

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ Ο Δήμαρχος Πατάγου - Χολαργού

Προκηρύσσει τη διενέργεια διεθνούς ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια ελαστικών για τα οχήματα του Δήμου»** με σφραγισμένες προσφορές και συμπλήρωση των εντύπων προσφοράς, με κριτήριο κατακύρωσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής και σύμφωνα με όσα ορίζονται στην υπ' αριθ. Μ2020069 μελέτη του Δήμου.

CPV: 34350000-5, Κωδικός NUTS κυρίου τόπου παράδοσης της προμήθειας EL301: Αττική (Βόρειος Τομέας Αθηνών).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης **www.promitheus.gov.gr** του συστήματος με ημερομηνία λήξης κατάθεσης προσφορών την **14/9/2020 και ώρα 10:00 π.μ. και ημερομηνία αποσφράγισης την 21/9/2020 και ώρα 10:00 π.μ.** (α/α συστήματος 95553)

Ο προϋπολογισμός της δαπάνης ανέρχεται στο συνολικό ποσό των **150.164,00€** (εκατόν πενήντα χιλιάδων εκατόν εξήντα τεσσάρων ευρώ) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, σύμφωνα με την υπ' αριθ. Μ2020069 Μελέτη του Δήμου, για την οποία έχουν προβλεφθεί οι αναλογούσες πιστώσεις στον προϋπολογισμό έτους 2020 του Δήμου (ΚΑ 10.6263.0004, 15.6263.0004, 20.6263.0005, 30.6263.0005, 35.6263.0002, 45.6263.0004, 50.6263.0004) καθώς και πρόβλεψη στους αντίστοιχους ΚΑ των ετών 2021, 2022, 2023.

Οι οικονομικές προσφορές, τα τεχνικά στοιχεία των προσφορών και όλα τα έγγραφα που απαιτούνται για την διενέργεια του διαγωνισμού και τη συμμετοχή σ' αυτόν συντάσσονται στην Ελληνική γλώσσα. Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα **(12) μηνών** από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Οι προμηθευτές (οικονομικοί φορείς) δύναται να υποβάλλουν προσφορά σε μια ή περισσότερες ομάδες, ή για το σύνολο της προμήθειας (και για τις εικοσιεννέα (29) ομάδες), αλλά υποχρεωτικά για ολόκληρη την ποσότητα κάθε ομάδας. Στον διαγωνισμό μπορούν να λάβουν μέρος όσοι διαθέτουν τα προσόντα και δικαιολογητικά συμμετοχής, που απαιτεί η διακήρυξη.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το δύο τοις εκατό (2%) επί της συνολικής καθαρής (εκτός ΦΠΑ) προϋπολογισθείσας δαπάνης – για την ομάδα ή τις ομάδες που επιθυμεί να συμμετέχει. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση. Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση της προμήθειας, υποχρεούται να καταθέσει κατά την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης για ποσό ίσο με το πέντε επί τοις εκατό (5%) της συμβατικής αξίας χωρίς τον Φ.Π.Α. Η Σύμβαση θα έχει διάρκεια **τρία (3) έτη** από την υπογραφή της.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού που αναφέρουν αναλυτικά τους όρους του διαγωνισμού θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα του Δήμου **www.dpapxol.gov.gr**, όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη **www.promitheus.gov.gr**, του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. Η παρούσα θα δημοσιευθεί στον ελληνικό τύπο, σύμφωνα με όσα ορίζει η νομοθεσία. Η δαπάνη των δημοσιεύσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνει τον ανάδοχο. Για οποιαδήποτε άλλη πληροφορία επικοινωνήστε με το Τμήμα Προμηθειών του Δήμου στα τηλέφωνα 213-2002842/841/859.

Ο Δήμαρχος Πατάγου-Χολαργού  
Ηλίας Αποστολόπουλος  
α/α

Η Αντιδήμαρχος Διοικητικής Μεταρρύθμισης,  
Οικονομικής Ανάπτυξης και Εξυπηρέτησης του Πολίτη

Άννα-Μαρία Τσιρκιώνη