



ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

Χολαργός, 10-12-2019
Αριθ. πρωτ.: 29260**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ****Ο Δήμαρχος Παπάγου - Χολαργού**

Προκηρύσσει τη διενέργεια **διεθνούς ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού** για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια ενός (1) ρυμουλκού (τράκτορα) 6Χ4 με ένα ημιρυμουλκούμενο με αυτόνομο σύστημα συμπίεσης χωρητικότητας 55 κ.μ., δύο (2) κλειστών φορτηγών και ενός (1) αναρροφητικού σαρώθρου 4 κ.μ»** με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει της βέλτιστης σχέση ποιότητας – τιμής.

CPV: 34138000-3, 34223300-9, 34136000-9, 34921100-0 και Κωδικό NUTS κυρίου τόπου παράδοσης της προμήθειας EL301: Αττική (Βόρειος Τομέας Αθηνών).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης **www.promitheus.gov.gr** του συστήματος με ημερομηνία λήξης κατάθεσης προσφορών την **10/1/2020** και ώρα **11.00 π.μ.** και ημερομηνία αποσφράγισης την **16/1/2020** και ώρα **11.00 π.μ.**

Συστημικοί αριθμοί ΕΣΗΔΗΣ:

Για την ομάδα I: **82647** (Προμήθεια ενός (1) ρυμουλκού (τράκτορα) 6Χ4 με ένα ημιρυμουλκούμενο με αυτόνομο σύστημα συμπίεσης χωρητικότητας 55 κ.μ.),

Για την ομάδα II: **82648** (Προμήθεια δύο (2) κλειστών φορτηγών) και

Για την ομάδα III: **82649** (Προμήθεια ενός (1) αναρροφητικού σαρώθρου 4 κ.μ).

Ο συνολικός προϋπολογισμός (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.) ανέρχεται στο ποσό των **539.945,60€** και αναλύεται ως εξής: Ομάδα I: **269.997,60€**, ομάδα II: **47.988,00€**, Ομάδα III: **221.960,00€**. Η δαπάνη θα βαρύνει τον τακτικό προϋπολογισμό του Δήμου Παπάγου – Χολαργού έτους 2019 με αντίστοιχη πρόβλεψη για το έτος 2020 (ΚΑ 20.7132.0007, 30.7132.0001, 35.7132.0002, 35.7131.0006).

Οι οικονομικές προσφορές, τα τεχνικά στοιχεία των προσφορών και όλα τα έγγραφα που απαιτούνται για την διενέργεια του διαγωνισμού και τη συμμετοχή σ' αυτόν συντάσσονται στην **Ελληνική γλώσσα**. Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **διακοσίων δέκα (210) ημερών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού**.

Κάθε συμμετέχων στο διαγωνισμό μπορεί να υποβάλλει ηλεκτρονική προσφορά για μία ή περισσότερες ομάδες των υπό προμήθεια ειδών, ως αυτές προσδιορίζονται στην **2019133 μελέτη**. Στο διαγωνισμό μπορούν να λάβουν μέρος όσοι διαθέτουν τα προσόντα και δικαιολογητικά συμμετοχής, που απαιτεί η διακήρυξη.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από **εγγύηση συμμετοχής που ανέρχεται σε ποσοστό 2% της εκτιμώμενης αξίας προ ΦΠΑ** για κάθε ομάδα στην οποία συμμετέχει. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση. Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση της προμήθειας, υποχρεούται να **καταθέσει εγγύηση καλής εκτέλεσης για ποσό ίσο με 5% επί της αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ**, πριν ή κατά την υπογραφή της σύμβασης.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού που αναφέρουν αναλυτικά τους όρους του διαγωνισμού θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα του Δήμου **www.dpapxol.gov.gr**, όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση από την ημερομηνία δημοσίευσης στην Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη **www.promitheus.gov.gr**, του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. Η παρούσα θα δημοσιευθεί στον ελληνικό τύπο, σύμφωνα με όσα ορίζει η νομοθεσία. Η δαπάνη των δημοσιεύσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνει τον ανάδοχο.

Για οποιαδήποτε άλλη πληροφορία επικοινωνήστε με το Τμήμα Προμηθειών και Διαχείρισης Αποθηκών του Δήμου στα τηλέφωνα 213-2002859/841/842.

**Ο Δήμαρχος
Παπάγου-Χολαργού**

Ηλίας Αποστολόπουλος