

Χολαργός 12/02/2024

Αριθ. πρωτ.: 3314

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
& ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΑΠΟΘΗΚΩΝ**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**
Ο Δήμαρχος Παπάγου - Χολαργού

Προκηρύσσει τη διενέργεια ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων για την «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ**» με σφραγισμένες προσφορές και συμπλήρωση των εντύπων προσφοράς, με κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής και σύμφωνα με όσα ορίζονται στην υπ' αριθ. **12023082** μελέτη της Διεύθυνσης Καθαριότητας & Ανακύκλωσης.

CPV: **34928480-6 / 18100000-0**, Κωδικός NUTS κυρίου τόπου παράδοσης της προμήθειας EL301: Αττική (Βόρειος Τομέας Αθηνών). Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης **www.promitheus.gov.gr** του συστήματος με **ημερομηνία λήξης κατάθεσης προσφορών την 06/03/2024 και ώρα 11:00 π.μ. και ημερομηνία αποσφράγισης την 08/03/2024 και ώρα 11:00 π.μ.** (α/α συστήματος **341275**).

Ο προϋπολογισμός της δαπάνης ανέρχεται στο συνολικό ποσό των **74.989,99 €** (εβδομήντα τεσσάρων χιλιάδων εννιακοσίων ογδόντα εννέα ευρώ και ενενήντα εννέα λεπτών) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, σύμφωνα με την υπ' αριθ. **12023082** μελέτη, για την οποία έχει προβλεφθεί η αναλογούσα πίστωση στον προϋπολογισμό έτους 2023-2024 του Δήμου (ΚΑ **20.6063.0007/30.6063.0001/35.6063.0001/45.6063.0001**).

Οι οικονομικές προσφορές, τα τεχνικά στοιχεία των προσφορών και όλα τα έγγραφα που απαιτούνται για την διενέργεια του διαγωνισμού και τη συμμετοχή σ' αυτόν συντάσσονται στην Ελληνική γλώσσα. Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (**12**) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα είδη της προμήθειας, για τη συνολική ωστόσο προκηρυχθείσα ποσότητα του κάθε είδους. Στον διαγωνισμό μπορούν να λάβουν μέρος όσοι διαθέτουν τα προσόντα και δικαιολογητικά συμμετοχής, που απαιτεί η διακήρυξη.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος σε ποσοστό 2% επί της προϋπολογισθείσας αξίας προ ΦΠΑ με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο, **για το/τα τμήμα/τα για το/τα οποίο/α συμμετέχουν.** Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση. Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση της προμήθειας, υποχρεούται να καταθέσει κατά την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης για ποσό ίσο με το τέσσερα επί τοις εκατό (4%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ή του τμήματος της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α.. Οι Συμβάσεις θα έχουν διάρκεια έως ένα (1) έτος από την υπογραφή τους και ανάρτησή τους.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού που αναφέρουν αναλυτικά τους όρους του διαγωνισμού θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα του Δήμου **www.dpapxol.gov.gr**, όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη **www.promitheus.gov.gr**, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Η παρούσα θα δημοσιευθεί στον ελληνικό τύπο, σύμφωνα με όσα ορίζει η νομοθεσία. Η δαπάνη των δημοσιεύσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνει τον ανάδοχο. Για οποιαδήποτε άλλη πληροφορία επικοινωνήστε με το Τμήμα Προμηθειών του Δήμου στα τηλέφωνα 213-2002841/842.

Ο Δήμαρχος Παπάγου-Χολαργού**Ηλίας Αποστολόπουλος**